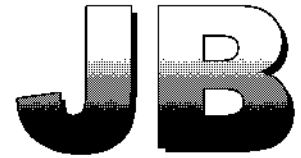


ICS 25.120.10

J 62

备案号: 45641—2014



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11870.3—2014

重型弯管机 第3部分: 精度

Heavy duty pipe bender—Part 3: Testing of the accuracy

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 一般要求.....	1
4 几何精度.....	1
4.1 主轴（转臂）旋转时的径向圆跳动.....	1
4.2 主轴（转臂）旋转时的轴向圆跳动.....	2
4.3 弯曲角度定位的重复精度.....	2
5 工作精度.....	3
5.1 弯曲管件的圆度（椭圆度）.....	3
5.2 弯曲管件内侧表面的波浪度.....	4
5.3 弯曲管件的减薄量.....	5
表 1 主轴旋转时的径向圆跳动公差.....	1
表 2 旋转时的轴向圆跳动公差.....	2
表 3 弯曲角度定位的重复精度公差.....	3
表 4 弯曲管件的圆度（椭圆度）公差.....	4
表 5 弯曲管件的减薄量公差.....	5

前 言

JB/T 11870《重型弯管机》分为三个部分：

- 第1部分：型式与基本参数；
- 第2部分：技术条件；
- 第3部分：精度

本部分是JB/T 11870的第3部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国锻压机械标准化技术委员会（SAC/TC220）归口。

本部分起草单位：浙江金马逊机械有限公司、深圳市华测检测技术股份有限公司、山东英才学院。

本部分主要起草人：林伟明、陈培丽、周长玖、陈朝阳、郭冰、林姚辰、夏杨建、孙华山。

本部分为首次发布。